光学式プレス成形性評価システム

1．装置の機能・特徴

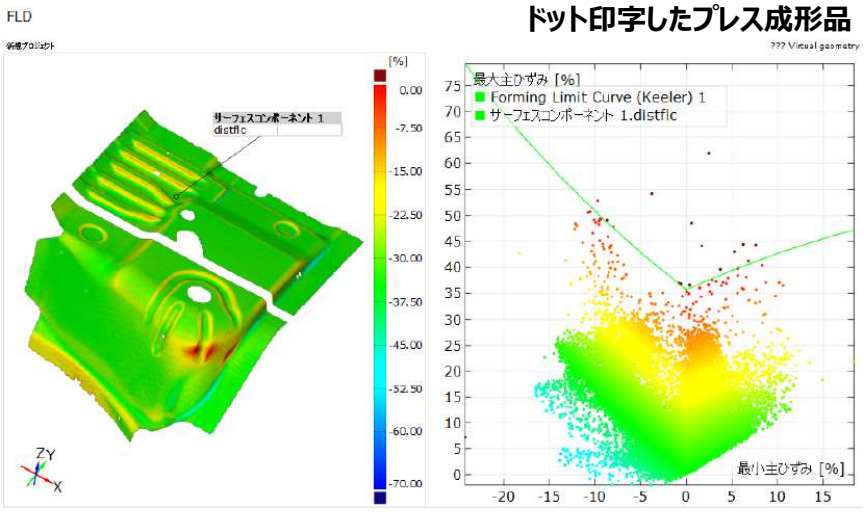
プレス成形品の歪み・変位、板厚減少分布の可視化、成形限界線図（FLD）を作成する装置。ハンディカメラを用いて、ドット印字したプレス成形品を多方向から撮影することで3D座標を導出し、データ化する。



ハンディカメラ



ドット印字したプレス成形品



FLDと最大主ひずみ分布

2．主な仕様

型式　　：ARGUS
（EOS 90D、EUパルス、ZEISS Quality Suite v2023）
メーカー　　：（独国）Carl Zeiss GOM Metrology社製
販売代理店　　：丸紅情報システムズ（株）

測定対象範囲　　：無制限
ひずみ計測レンジ　：0.5%～300%
ひずみ精度　　：0.2%以内

※本装置は「内閣府　地方大学・地域産業創生交付金」事業により導入しました。