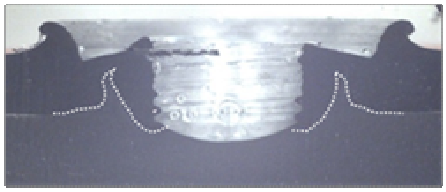
定置式摩擦点接合装置

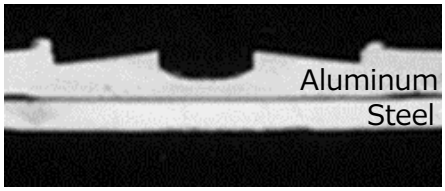
1．装置の機能・特徴

同種(アルミニウム同士など）、異種材料（アルミニウム/鋼板、アルミニウム/樹脂など）を低エネルギー、副資材レスで接合する装置。 ツールを回転させて生じる摩擦熱を用いて接合する摩擦撹拌点接合(Friction Stir Welding)装置。



装置外観


アルミニウムとアルミニウムの接合



アルミニウムと鋼板の接合

2．主な仕様

型式	：S(スイング)-FSW装置定置式タイプ
メーカー	：日立パワーソリューションズ
主軸仕様	
回転数	：max3000rpm
制御方法	：ACサーボモーター制御
Z軸仕様	
送り速度	：max3000mm/min
制御方法	：ACサーボモーター位置制御
スイング軸仕様	
スイング量	：0～±5mm(接合長約10mm)
制御方法	：ACサーボモーター位置制御

*本装置は、本プロジェクト推進のためマツダ㈱より貸与して頂いています。